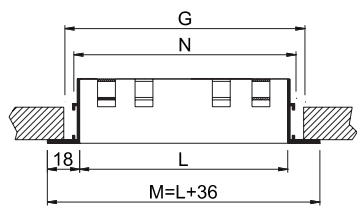


LNG

N°VIAS	E	A	B	C
1	68	55	46,7	40,5
2	107,3	95	86,1	79,9
3	146,6	134	125,5	119,3
4	185,9	173	164,9	158,7



LNG

L	M	N	G
500	536	507	516
1000	1036	1007	1016
1200	1236	1207	1216
1500	1536	1507	1516
2000	2036	2007	2016

LNG-ARI



LNG-ARD



LNG-INT



EINTEILUNG

LNG-AR Schlitzauslass einschliesslich Endstücke bis zu Baulängen von 2,0m.

LNG-ARI Schlitzauslass mit einem Endstück an der linken Seite für Baulängen über 2,0 m.

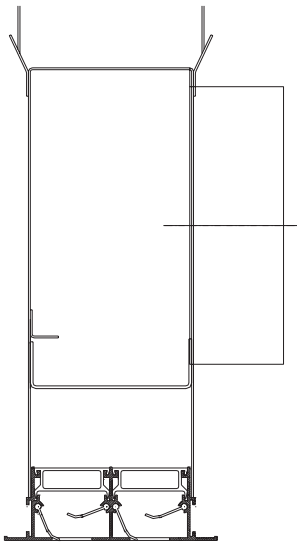
LNG-ARD Schlitzauslass mit einem Endstück an der rechten Seite für Baulängen über 2,0 m.

LNG-INT Schlitzauslass ohne Endstücke für Baulängen über 4,0 m.

MATERIAL

Aus Aluminium hergestellter Schlitzauslass.

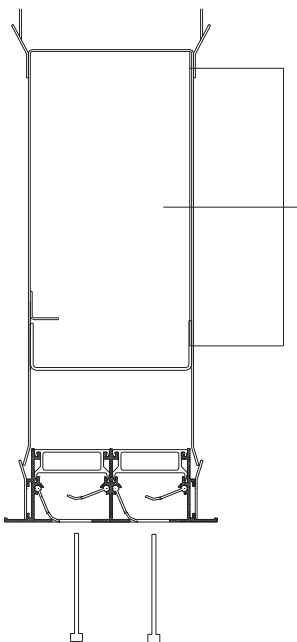
PLSD



(D) Verbindungsstück zwischen LNG+PLSD mit Aufhängebügel zur Abhängung von der Decke (Standard).

(PL) Befestigung des Auslasses LNG mit Schrauben am Anschlusskasten PLSD+PML.

PLSD+PML



FARBVARIANTEN

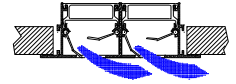
AA Natur eloxiert und Lamellen in schwarz (Standard).

RAL 9010 Weiss lackiert und Lamellen in schwarz (Standard).

/AB/RAL 9010 Weiss lackiert und Lamellen in weiss (/AB/).

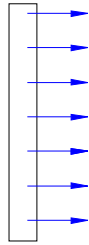
RAL... Lackiert in RAL Farben nach Wahl.

LNG SERIES



EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT.

SCHLITZE	Vmin (m/s)	Vmax (m/s)
1	2.5	4.5
2	2.5	4.5
3	2.5	4
4	2.5	4



FREIER QUERSCHNITTES AUSLASSES (m2).

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
1	0.0043	0.0087	0.013	0.0174
2	0.0087	0.0174	0.0261	0.0348
3	0.013	0.0261	0.0391	0.0522
4	0.0172	0.0348	0.052	0.0696

KORREKTUR-FAKTOR FÜR Dpt und Lwa1.

		0.5 m			1 m			1.5 m			2 m		
		100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%
1	Dpt	0.88	2.28	3	1	1.4	2.2	1.3	2.7	3.5	1.5	2.9	3.7
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
2	Dpt	0.85	2.35	3.15	1	1.5	2.3	1.4	2.9	3.7	1.66	3.16	3.96
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	4	7	-	3	8
3	Dpt	0.8	2.1	3.2	1	1.3	2.4	1.2	2.5	3.6	1.4	2.7	3.8
	Lwa1	-	4	5	-	5	8	-	5	8	-	4	8
4	Dpt	0.7	2.1	2.8	1	1.4	2.1	1.3	2.7	3.4	1.5	2.9	3.6
	Lwa1	-	4	5	-	4	8	-	5	8	-	4	8

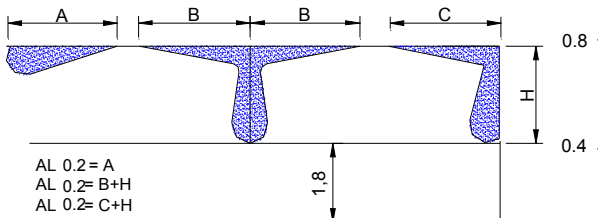
$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

$$Lwa1 = Lwa + Kf$$

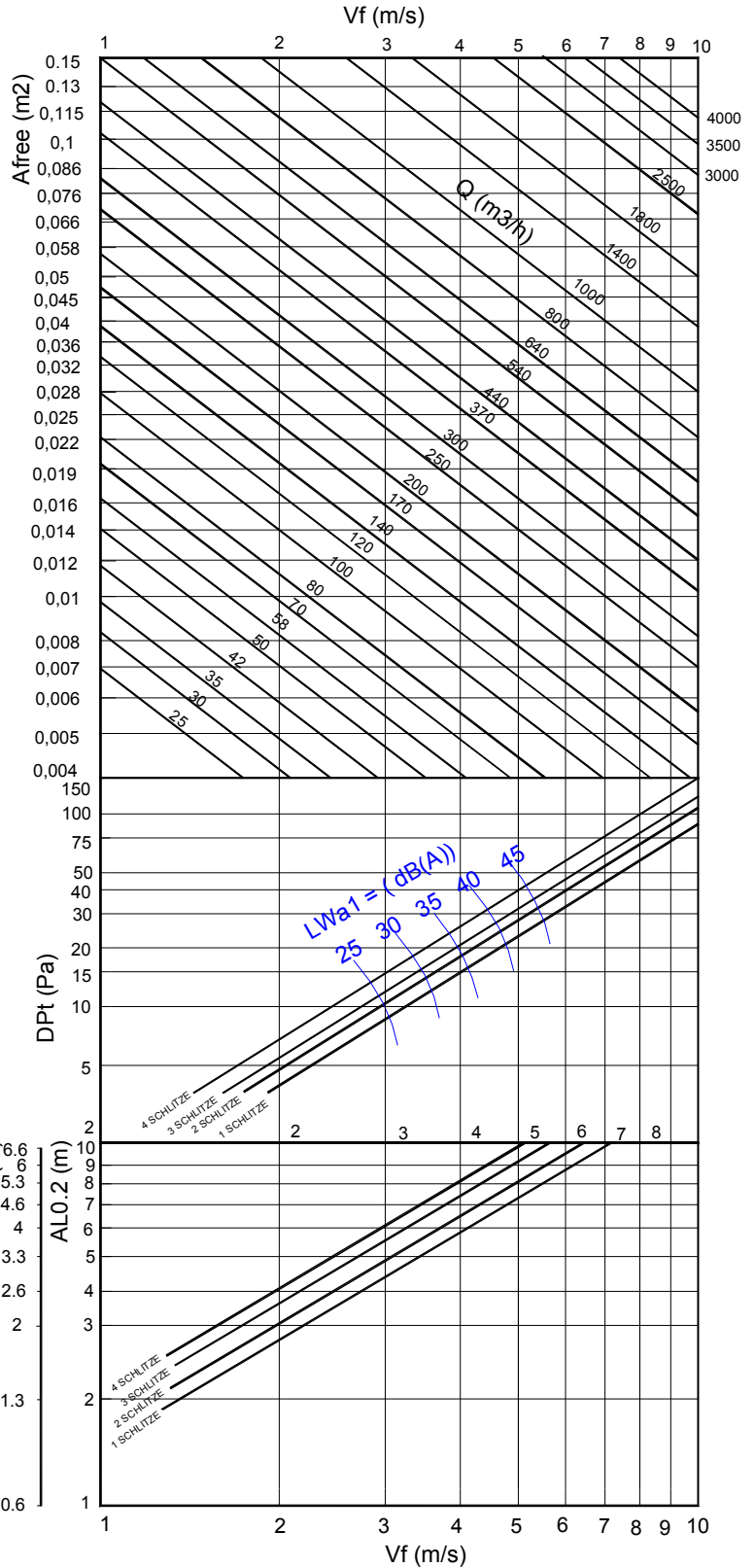
KORREKTUR-FAKTOR FÜR WURFWEITE KL.

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
1	0.8	1	1.27	1.43
2	0.7	1	1.16	1.33
3	0.8	1	1.32	1.2
4	0.9	1	1.12	1.18

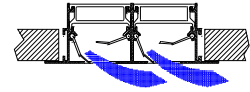
$$AL'02 = Ki \times AL02$$



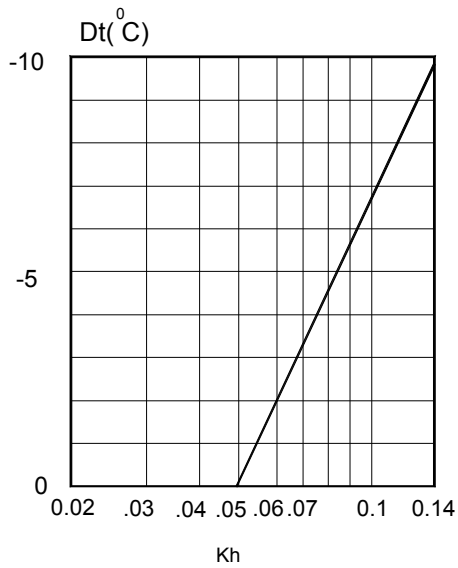
FREIE GESCHWINDIGKEIT, DRUCKVERLUST, SCHALLPEGEL UND WURFWEITE MIT DECKENEFFEKT: 1 SEITIG.



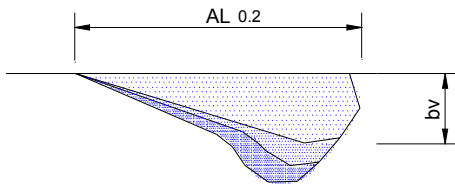
LNG SERIES



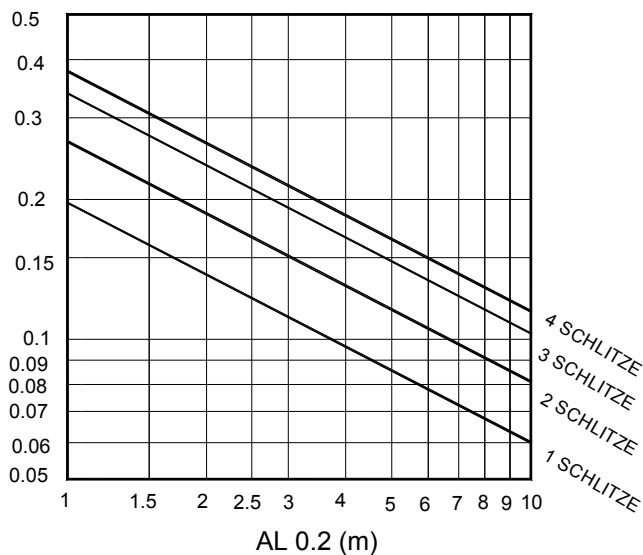
KORREKTUR-FAKTOR FÜR
VERTIKALE DIFFUSION (b_v)
FÜR Dt (-).



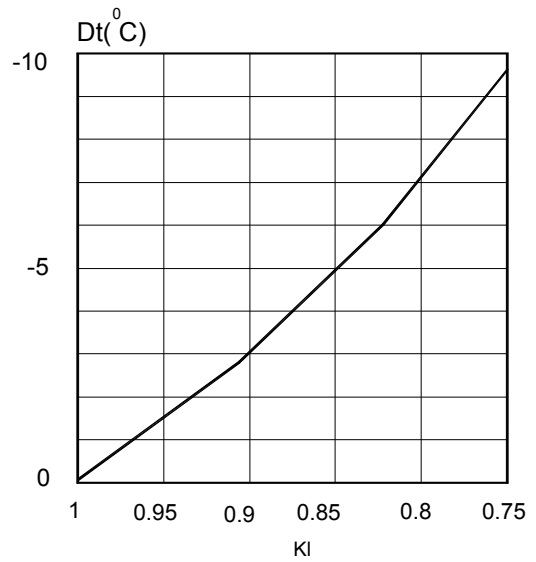
K_h = Korrektur-faktor für Vertikale Diffusion.



TEMPERATUR-VERHÄLTNIS.



KORREKTUR-FAKTOR FÜR
WURFWEITE ($L_{0,2}$) Dt (-).

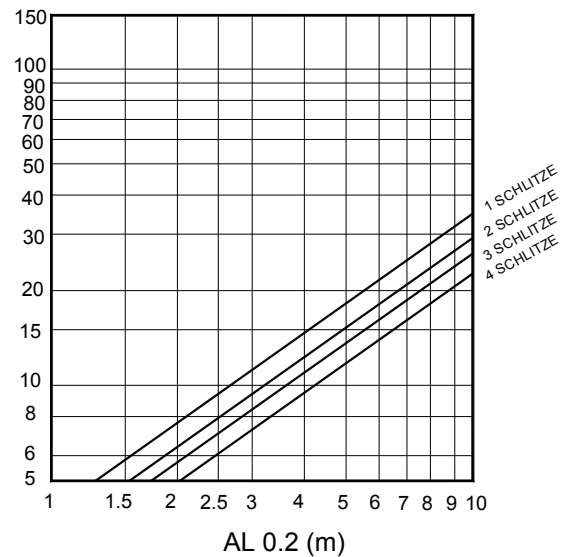


K_l = Korrektur-faktor für Wurfweite.

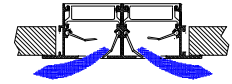
$$b_v = K_h \times Al_{0.2}$$

$$Al'_{0.2} (Dt < 0) = K_l \times AL_{0.2}$$

INDUKTION-VERHÄLTNIS.

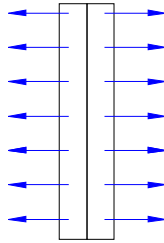


LNG SERIES



EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT.

SCHLITZE	Vmin (m/s)	Vmax (m/s)
2	2.5	4.5
4	2.5	4



FREIE GESCHWINDIGKEIT, DRUCKVERLUST, SCHALLPEGEL UND WURFWEITE MIT DECKENEFFEKT: 2 SEITIG.

FREIER QUERSCHNITTDES AUSLASSES (m2).

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
2	0.0087	0.0174	0.0261	0.0348
4	0.0172	0.0348	0.052	0.0696

KORREKTUR-FAKTOR FÜR Dpt und Lwa1.

		0.5 m			1 m			1.5 m			2 m		
		100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%
2	Dpt	0.85	2.35	3.15	1	1.5	2.3	1.4	2.9	3.7	1.66	3.16	3.96
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	4	7	-	3	8
4	Dpt	0.7	2.1	2.8	1	1.4	2.1	1.3	2.7	3.4	1.5	2.9	3.6
	Lwa1	-	4	6	-	4	8	-	5	8	-	4	8

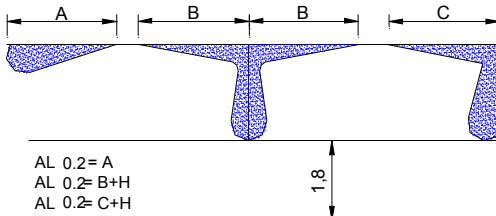
$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

$$Lwa1 = Lwa + Kf$$

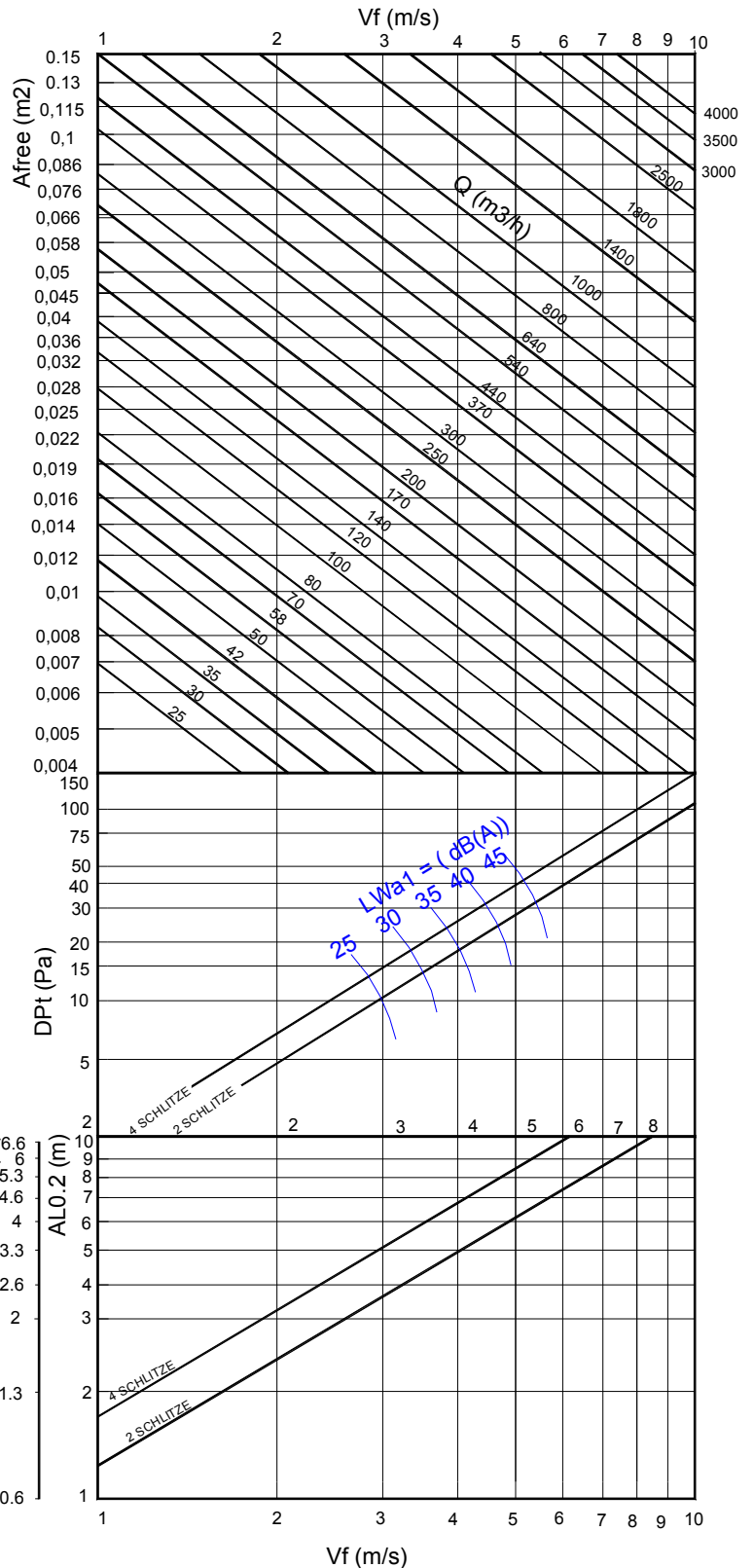
KORREKTUR-FAKTOR FÜR WURFWEITE KL.

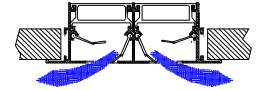
	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
2	0.62	1	1.3	1.4
4	0.77	1	1.2	1.3

$$AL'02 = KI \times AL02$$

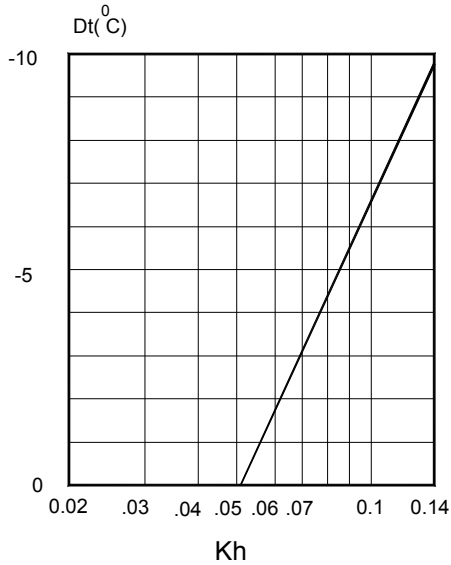


AL 0.2= A
AL 0.2= B+H
AL 0.2= C+H

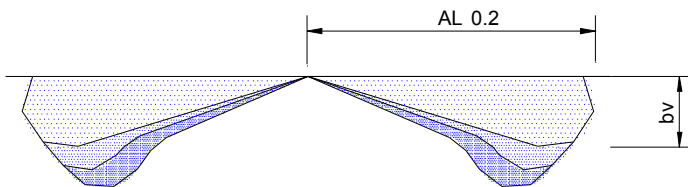




KORREKTUR-FAKTOR FÜR VERTIKALE DIFFUSION (bv) FÜR DT (-).

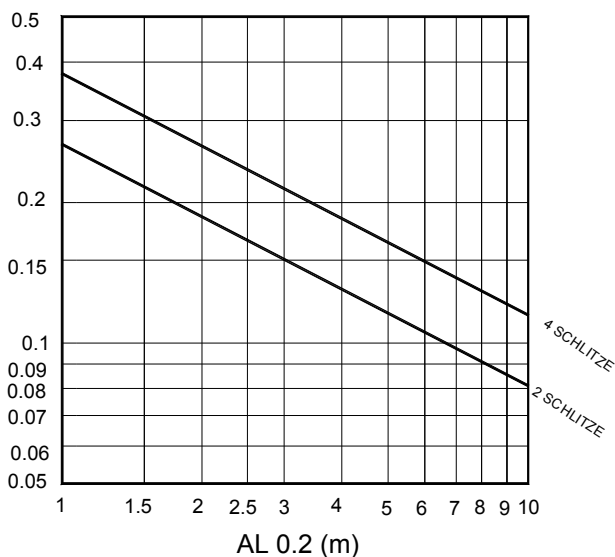


K_h = Korrektur-faktor für Vertikale Diffusion.

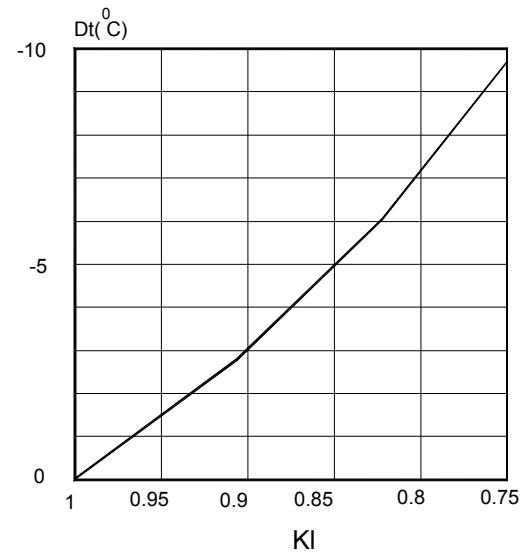


TEMPERATUR-VERHÄLTNIS.

$$\frac{Dt_l}{Dt_z} = \frac{t_{\text{lokal}} - t_x}{t_{\text{lokal}} - t_{\text{impuls}}}$$



KORREKTUR-FAKTOR FÜR WURFWEITE (L0,2) DT (-).



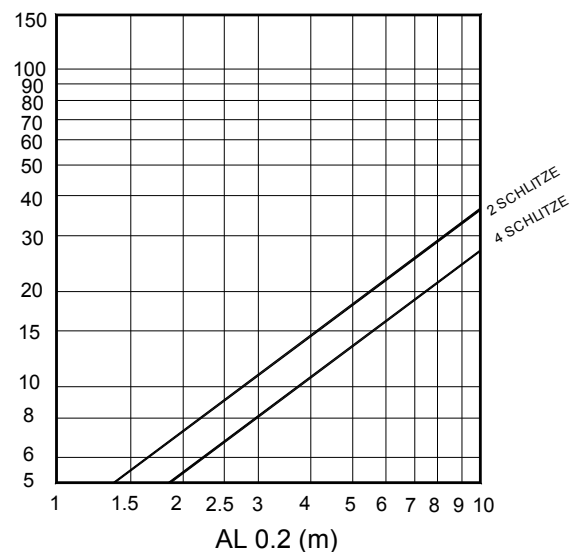
K_I = Korrektur-faktor für Wurfweite.

$$bv = K_h \times AL_{0.2}$$

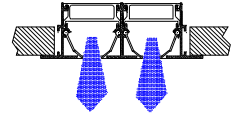
$$AL'_{0.2} (Dt < 0) = K_I \times AL_{0.2}$$

INDUKTION-VERHÄLTNIS.

$$i = \frac{Q_r}{Q_0} = \frac{Q_{\text{total in } x}}{Q_{\text{impuls}}}$$



LNG SERIES



EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT.

SCHLITZ	Vmin (m/s)	Vmax (m/s)
1	2.5	4.5
2	2.5	4.5
3	2.5	4
4	2.5	4

FREIER QUERSCHNITTDDES AUSLASSES (m2).

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
1	0.0043	0.0087	0.013	0.0174
2	0.0087	0.0174	0.0261	0.0348
3	0.013	0.0261	0.0391	0.0522
4	0.0172	0.0348	0.052	0.0696

KORREKTUR-FAKTOR FÜR DPt und Lwa1.

		0.5 m			1 m			1.5 m			2 m		
		100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%
1	Dpt	0.88	2.28	3	1	1.4	2.2	1.3	2.7	3.5	1.5	2.9	3.7
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
2	Dpt	0.85	2.35	3.15	1	1.5	2.3	1.4	2.9	3.7	1.66	3.16	3.96
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	4	7	-	3	8
3	Dpt	0.8	2.1	3.2	1	1.3	2.4	1.2	2.5	3.6	1.4	2.7	3.8
	Lwa1	-	4	5	-	5	8	-	5	8	-	4	8
4	Dpt	0.7	2.1	2.8	1	1.4	2.1	1.3	2.7	3.4	1.5	2.9	3.6
	Lwa1	-	4	5	-	4	8	-	5	8	-	4	8

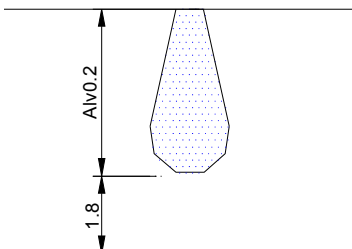
$$DPt1 = Kp \times DPt$$

$$Lwa1 = Lwa + Kf$$

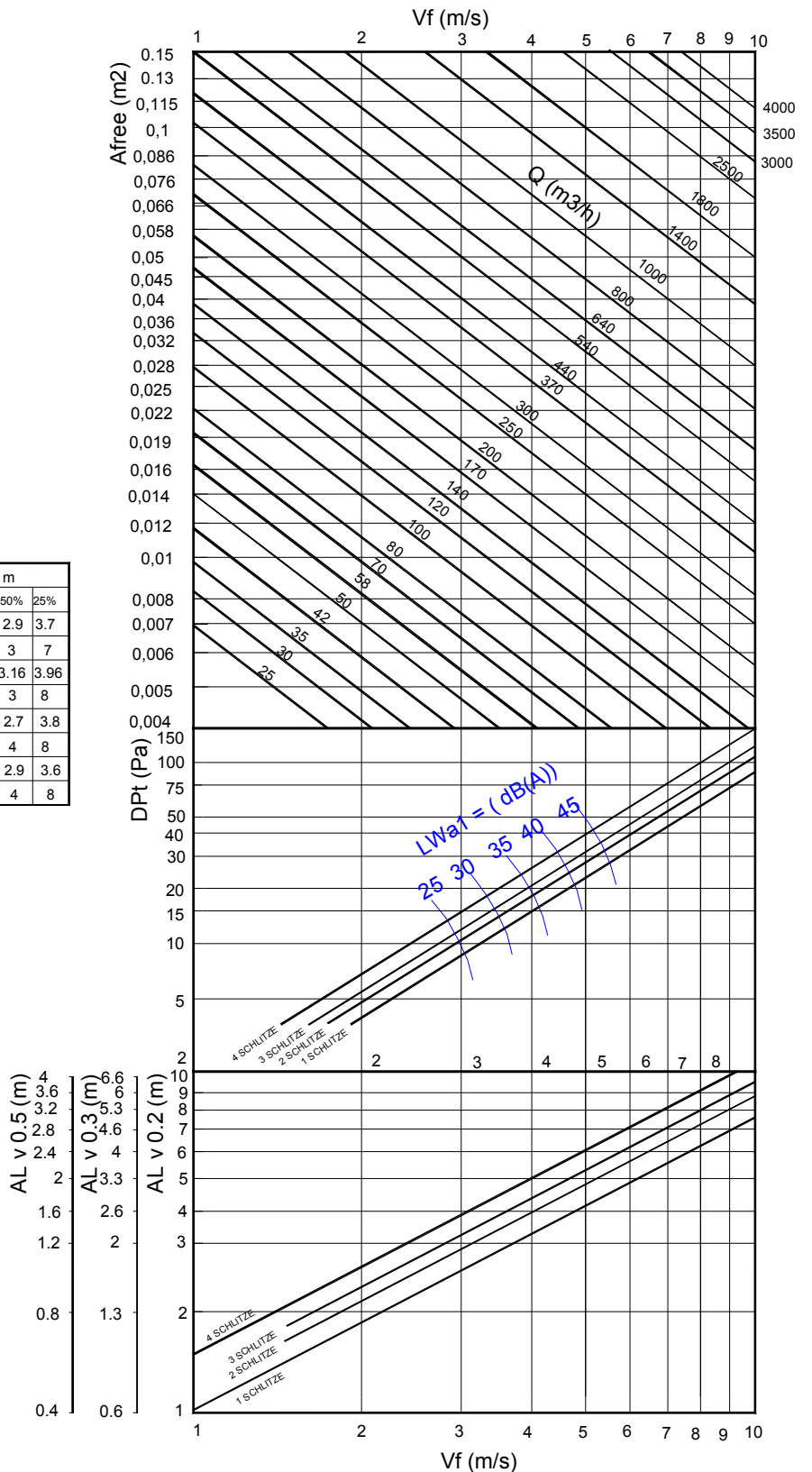
KORREKTUR-FAKTOR FÜR WURFWEITE KL.

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
1	0.7	1	1.04	1.1
2	0.72	1	1.05	1.1
3	0.73	1	1	1
4	0.75	1	1.1	1.15

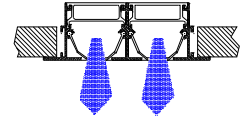
$$ALv' 0.2 = KI \times ALv 0.2$$



FREIE GESCHWINDIGKEIT, DRUCKVERLUST, SCHALLPEGEL:
SENKRECHTE STRAHLFÜHRUNG.



LNG SERIES



KORREKTURFAKTOR FÜR WURFWEITE (Alv 0,2) DT(+).

	DT(+5)	DT(+10)
1 SCHLITZE	0.75	0.64
2 SCHLITZE	0.76	0.65
3 SCHLITZE	0.77	0.66
4 SCHLITZE	0.8	0.64

DT = T Impuls - T Lokal.

BEISPIEL:

LNG 2SCHLITZE x 2m

Afree = 0.0348 m².

Vf = 3.1 m/s.

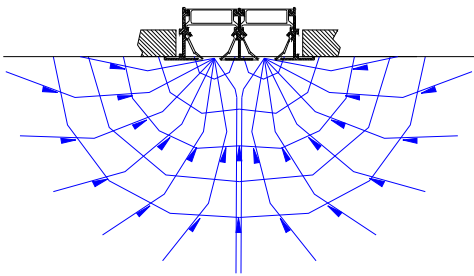
ALv 0,2 = 3 m.

ALv'02 = 1.1 x 3 = 3.3 m.

DT(+5) = 0.76 x 3.3 = 2.5 m.

DT (+10) = 0.65 x 3.3 = 2.14m.

FREIE GESCHWINDIGKEIT, DRUCKVERLUST UND GERÄUSCHPEGEL.



EMPFOHLENE GESCHWINDIGKEIT.

SCHLITZE	Vmin (m/s)	Vmax (m/s)
1	2	3.5
2	2	3.5
3	2	3
4	2	3

FREIER QUERSCHNITTES AUSLASSES (m²).

	0.5 m	1 m	1.5 m	2 m
1	0.0043	0.0087	0.013	0.0174
2	0.0087	0.0174	0.0261	0.0348
3	0.013	0.0261	0.0391	0.0522
4	0.0172	0.0348	0.052	0.0696

KORREKTUR-FAKTOR FÜR Dpt und Lwa1.

		0.5 m			1 m			1.5 m			2 m		
		100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%	100%	50%	25%
1	Dpt	0.88	2.28	3	1	1.4	2.2	1.3	2.7	3.5	1.5	2.9	3.7
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	3	5	-	3	7
2	Dpt	0.85	2.35	3.15	1	1.5	2.3	1.4	2.9	3.7	1.66	3.16	3.96
	Lwa1	-	3	5	-	4	7	-	4	7	-	3	8
3	Dpt	0.8	2.1	3.2	1	1.3	2.4	1.2	2.5	3.6	1.4	2.7	3.8
	Lwa1	-	4	5	-	5	8	-	5	8	-	4	8
4	Dpt	0.7	2.1	2.8	1	1.4	2.1	1.3	2.7	3.4	1.5	2.9	3.6
	Lwa1	-	4	5	-	4	8	-	5	8	-	4	8

$$Dpt1 = Kp \times Dpt$$

$$Lwa1 = Lwa + Kf$$

